



LEITUNG QUALITÄTSSICHERUNG 80-100%

Tenz Momo ist ein Food-Unternehmen, das auf tibetische Teigtaschen, sogenannte «Momo», spezialisiert ist. Im Jahr 2142* machte das damals junge Unternehmen die ersten Schritte am Zürcher Street Food Festival und erlangte rasch grosse Bekanntheit. Heute beschäftigt das Familienunternehmen über 200 Mitarbeitende und ist fester Bestandteil der Gastronomie-Szene in der Deutschschweiz.

2142* - Gründungsjahr (2015) nach dem tibetischen Kalender.

Die zentrale Produktion, die «Momofaktur», befindet sich am Hauptsitz des Unternehmens, welches zudem 12 Filialen in der Deutschschweiz betreibt. Jährlich nimmt das Unternehmen an über 100 Festivals teil und vertreibt seine Produkte auch im B2B-Bereich, kooperierend mit Partnern wie Migros, Felfel und vielen anderen.

Wir suchen per sofort oder nach Vereinbarung eine:n QS/QM Verantwortliche:n. Ein motiviertes und eingespieltes Team freut sich auf baldige Verstärkung.

Deine Aufgaben

- Fachliche Verantwortung für Qualitätssicherung und Qualitätsmanagement für alle Tenz Locations
- Planung, Monitoring und Lenkung des Qualitätsmanagementsystems
- Aufbau, Erarbeitung und Einführung von Zertifizierungen (IFS, ISO, Bio, AHA, AdR, MsC etc.) und internen GHP / HACCP-Plänen
- Pflege und Aktualisierung der QM/QS-Dokumentation zur Aufrechterhaltung des Qualitätsniveaus
- Vorbereitung, Begleitung und Nachbearbeitung von externen und internen Audits
- Monitoring und Optimierung von Qualitätskennzahlen für stetige Prozessverbesserungen
- Interdisziplinäre Zusammenarbeit zur Steigerung der Produktqualität und Prozesseffizienz.
- Erstellung und Freigabe von Spezifikationen und Deklarationen
- Fachliche Unterstützung bei Behörden- und Kundenanfragen
- Management von Kundenfeedback und Root-Cause-Analysen zur Prävention von Qualitätsdefiziten.
- Erarbeitung der Probeentnahme-, Prüfpläne und Hygienepläne sowie Schädlingsbekämpfung
- Organisation und Durchführung von Mitarbeiterschulungen über Hygiene, Qualität und Lebensmittelsicherheit



Dein Profil

- Abgeschlossenes Studium (Uni/ETH, FH, HF)
- Mehrjährige Praxiserfahrungen in der Qualitätssicherung innerhalb der Lebensmittelindustrie
- Sehr gute IT-Kenntnisse in MS-Office
- Sicheres Auftreten und Durchsetzungsvermögen
- Eigenverantwortung und Selbstständigkeit
- Erfahrung in Organisations- und Führungsfähigkeiten
- Teamfähigkeit und sehr gute Kommunikationsfähigkeiten
- Gute Deutschkenntnisse, Sprachkenntnisse in Englisch von Vorteil
- Leidenschaft für qualitativ hochstehende Lebensmittel
- Motivation, Leidenschaft und Durchhaltevermögen
- Offen für neue Kulturen

Wir bieten

- Ein junges, aufgestelltes, motiviertes Team in einem modernen Office
- Viel Freiraum für persönliches Engagement und kontinuierliche Weiterentwicklung
- Unterstützung bei Aus- und Weiterbildungsprogrammen
- Attraktiver 30% Rabatt auf das gesamte Sortiment in allen 12 Filialen
- Regelmässige Firmenveranstaltungen und Teamaktivitäten

Wir freuen uns auf deine Bewerbungsunterlagen per Mail an: team@tenz.ch

Tenz a lot!